

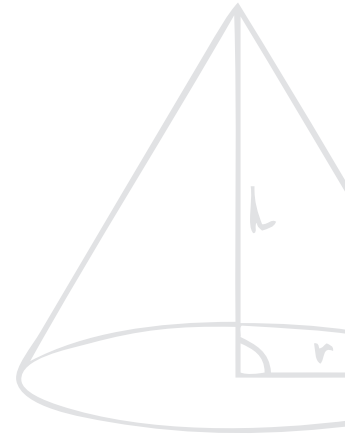
地板

倒角和V型槽

尤尼林公司的倒角技术提高了强化，LVT和WPC地板产品仿实木效果。通过技术处理，使地板边角拥有天然实木的高仿真效果。



- ▶ 尤尼林公司发明和注册的倒角技术都可以供专利用户使用。
- ▶ 专利用户可以使用尤尼林公司的倒角技术生产强化，LVT，SPC和WPC地板产品。



$$S_p = \pi r^2 \quad S_k$$
$$S_t = \pi r(r+m) \quad V$$



强化地板倒角技术



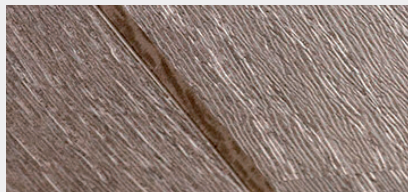
漆面倒角

通过预先锉切地板表层边缘，然后在锉切面上涂上油漆，漆面倒角技术最适用单一颜色的切面。



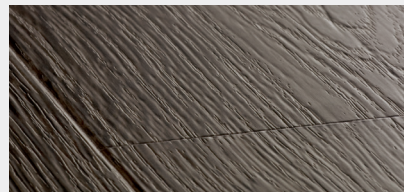
转印倒角

通过预先锉切地板表层边缘，然后在锉切面粘贴相应的装饰纸，转印倒角技术可以创造完整的图案效果。



印刷倒角

通过预先锉切地板表层边缘，然后在切面直接用喷墨打印机打印图案，印刷倒角技术可以创造完整的图案效果。



模压倒角

通过在压制过程中直接压装饰层而成，模压倒角技术可以使地板倒角部分与地板表面图案完全一致。

LVT, SPC和WPC地板倒角技术



LVT, SPC和WPC地板倒角

通过预先锉切地板表层边缘，然后露出热塑性材料底层。底层颜色直接构成地板倒角颜色或者倒角表面。另外一种处理技术是在锉切地板表层的边缘部分直接涂上油漆或者涂料。

